

NOTRE AGENCE

INTERMANN WORK S.R.L

CUI : RO44515629

+40 770 504 158

contact@intermann.ro

LinkedIn Profile:

Linkedin.com/company/intermann-interim/

Capacité d'adaptation :



Travail en équipe :



Autonomie :



Capacité de décision :



Intermann

COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

SÉRIEUX

RESPONSABLE

ORGANISÉ

LANGUES DU CANDIDAT

ROUMAIN - NATIF

ANGLAIS - 50%

INFORMATIONS

AGE : 34 ANS

PERMIS : OUI (B)

MARIE : OUI

ENFANTS : OUI (1)

Comanita Bogdan Mihai (34)



Opérateur CNC

EXPÉRIENCE DU TRAVAILLEUR

Nous avons choisi ce travailleur, car nous avons eu un bon contact avec lui et nous avons vérifié son expérience pour ce poste.

Nos recruteurs considèrent M. Comanita Bogdan Mihai car il possède une vaste expérience dans le domaine et fait preuve de compétence et de sérieux, remplissant ainsi toutes les tâches nécessaires.

expérience

• [2021 - Présent] - Schaeffler, Roumanie

Depuis 2021, M. Comanita Bogdan travaille pour la filiale roumaine du groupe Schaeffler. Il y occupe les fonctions d'opérateur et de régleur de rectifieuses à commande numérique. Il s'occupe du réglage et du changement des types de meules sur les machines de rectification, du changement des meules et des patins, du chargement et du déchargement des pièces, de l'utilisation et de la surveillance des robots de production, ainsi que de la réalisation de pièces pour les machines de rectification.

• [2018 - 2021] - Olstral HPT, Roumanie

De 2018 à 2021, M. Comanita Bogdan a travaillé pour la société Olstral HPT en Roumanie en tant qu'opérateur CNC. Durant cette période, il a travaillé sur des tours CNC équipés de systèmes Fanuc et des rectifieuses Phigiya. Il a fabriqué des pièces pour les secteurs de l'aérospatiale et de l'automobile, aussi bien pour des pièces uniques que pour de petites séries de 20 à 30 pièces.

• [2017] - Braflex, Roumanie

En 2017, M. Comanita Bogdan travaillait pour la société Braflex en Roumanie en tant qu'opérateur CNC sur des tours Fanuc et Mazak (avec Mazatrol). Il travaillait en moyennes séries et fabriquait des prothèses de jambes en aluminium et en fer. Les tolérances étaient de l'ordre du centième et du micron.

• [2009 - 2016] - Schaeffler, Roumanie

De 2009 à 2016, M. Comanita Bogdan a travaillé pour la filiale roumaine du groupe Schaeffler en tant qu'opérateur de machines à commande numérique. Il a travaillé sur un tour à commande numérique Sinumerik équipé du logiciel Siemens et sur une rectifieuse Nova équipée du logiciel Novamatic, et a fabriqué des pièces pour l'industrie automobile.